

-feuergetrocknet-

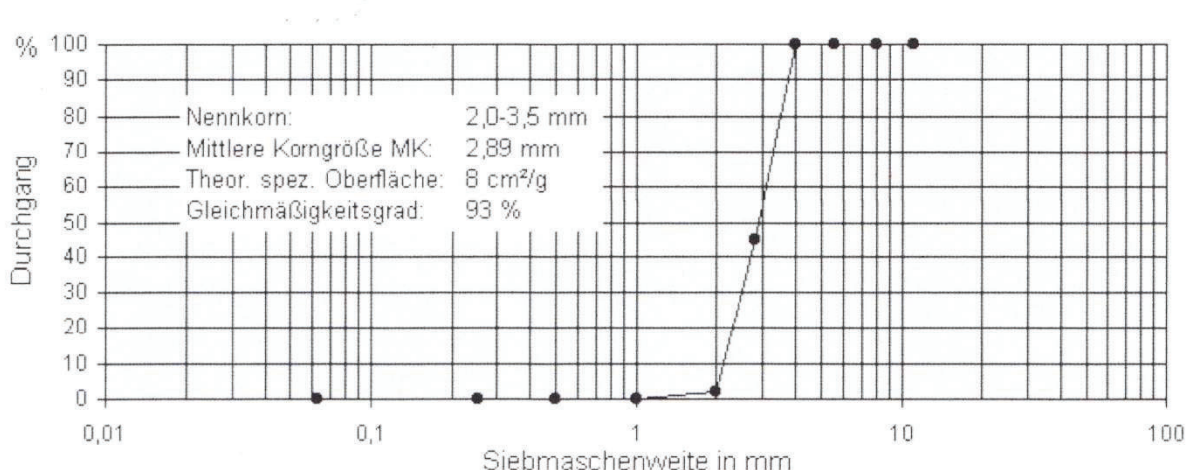
1. Allgemeine Charakterisierung

Spezialsande der Nrtec GmbH werden gereinigt, feuergetrocknet, entstaubt, gekühlt und siebklassiert. Die Sande sind frei von schädlichen Verunreinigungen und ph-neutral. Die Sande sind je nach Kundenwunsch lose oder verpackt in Tüten oder BigBags frei Baustelle lieferbar.

2. Korngrößenverteilung und Kennwerte der Verteilung

Siebmaschenwerte in mm-Anteile in MA.-% auf Siebboden

8	5,6	4	2,8	2	1	0,5	0,25	0,063	<0,063	mm
0	0	0	55,5	42,3	2,1	0,1	0	0	0	MA.-%



3. Chemische Analyse nach DIN 51001 mit RFA

SiO ₂	Al ₂ O ₃	K ₂ O	Na ₂ O	CaO	MgO	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	GV	Din 51001(RFA)
91,0	5,11	2,43	<0,10	0,10	<0,15	0,79	0,13	0,36	Gehalt in MA.-%

4. Physikalische und chemische Kennwerte

Dichte 2,6 g/cm³ SO₃-Gehalt < 0,1 MA.-%

Schüttgewicht 1,5 Kg/l Chloridgehalt < 0,01 MA.-%

Sämtliche physikalischen und chemischen Anforderungen nach EN 12620 sind erfüllt.

Spezialsande sind aufbereitete natürliche Rohstoffe. Alle Angaben sind daher unverbindliche Mittelwerte.