

Beschreibung: *Antisol FL 100* ist ein modifiziertes, polyanionisches Polymer auf Cellulosebasis mit nur geringem Einfluß auf die Viskosität der Suspension. *Antisol FL 100* senkt zuverlässig die Filtratverluste einer Bentonitspülung und erhöht die Wasserabgabezeit. Optimale Ergebnisse werden mit *Antisol FL 100* bei Verwendung als Additiv zum Phrikolat Bentonit Typ W erzielt.

Anwendungsgebiete: Horizontal Directional Drilling (HDD)
Brunnenbau
Vertikalbohrtechnik
Rohrvortrieb

Eigenschaften:

- Verbesserung des Filterkuchens von Bentonitsuspensionen
- Senkung der Filtrationsverluste von Bentonitsuspensionen
- Erhöhung des Wasserbindevermögens (kein freies Wasser)
- Erhöhung der Stabilität von Bentonitsuspensionen
- Verbesserung der Fließeigenschaften von Bentonitsuspensionen
- Schutz der Bentonitspülung bei Elektrolytkontakt
- Reduzierung von Quellung und Zerfall erbohrter Tone
- Bohrlochstabilisierung in wasserempfindlichen Formationen

Antisol FL 100 ist mit allen Phrikolat-Produkten kompatibel und enthält keine umweltgefährdenden Substanzen.

Empfohlene Anwendungskonzentrationen:

Zugabe zu *Bentonit W* (Standardböden): 0,5-2 kg/m³

Spezialanwendungsfälle: 2-4 kg/m³

Zur Vermeidung von Klumpenbildung und Fischaugen sollte *Antisol FL 100* über geeignete Einscherhilfen (Hopper mit Venturi-Düse) zugesetzt werden. Bei Verwendung als Additiv Zugabe von *Antisol FL 100* generell nach Herstellung der Bentonisuspension.

Das zum Anmischen verwendete Wasser sollte auf pH-Wert und Wasserhärte überprüft werden, ggf. Konditionierung mit Soda erforderlich (max. 0,5 kg/m³)

Verpackung: 25 kg Mehrfach-Papiersäcke ohne Kennung auf Einwegpaletten mit zusätzlicher PE-Schrumpfhaut, 500 kg oder 1000 kg pro Palette, auch einzeln.

Andere Verpackungsgrößen auf Anfrage.